

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПРИГОДНОСТИ НОВОЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

№ 3156-10

г. Москва

Выдано
“ 29 ” декабря 2010 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность новой продукции указанного наименования для применения в строительстве на территории Российской Федерации с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО “Торговая компания “ЕвразХолдинг”
Россия, 127006, г.Москва, ул.Долгоруковская, д.15, стр.4-5,
тел. (495) 363-19-63, 795-37-93

ИЗГОТОВИТЕЛЬ EVRAZ VITKOVICE STEEL a.s. (Чехия)
709 00 Ostrava, Hulváky, Štramberská 2871/47, Czech Republic

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Сваи шпунтовые стальные

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - стальные профили из горячекатаной нелегированной стали длиной от 6 до 24 м, производимые из марок стали S240, S270, S320, S355, S390, S430.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для устройства шпунтовых ограждений подпорных стен, откосов, котлованов, дамб, причалов, плузов, других гидротехнических сооружений в соответствии с расчетами, проведенными специализированными проектными или научно-исследовательскими организациями.

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ - механические свойства сталей должны соответствовать EN 10025, химический состав - EN 10248, качество поверхности - EN 10163-3, допуски по геометрии - EN 10248, защита от коррозии - EN 10155:1993.

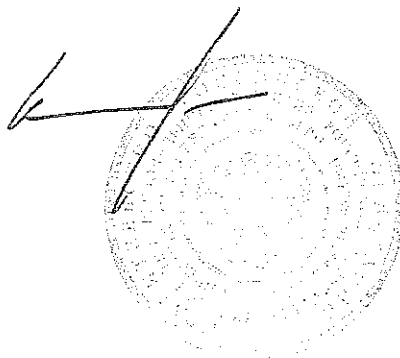
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ,
КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - до применения свай на объекте необходимо разработать инструкцию
по производству работ с их применением, включив в состав инструкции правила приема и
хранения свай, методы контроля качества работ.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА -
Техническое описание свай, рекламный проспект EVRAZ VITKOVICE STEEL a.s.,
Сертификат компании TUV NORD CERT GmbH, протоколы заводских испытаний
металлических свай, EN 10248-2:1995 и нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение федерального государственного учреждения "Федеральный центр
технической оценки продукции в строительстве" (ФГУ "ФЦС") от 14 декабря 2010 г. на 8 л.

Настоящее техническое свидетельство действительно до "29" декабря 2013 г.

Заместитель Министра
регионального развития
Российской Федерации



К.Ю.КОРОЛЕВСКИЙ

Настоящее техническое свидетельство заменяет ранее действовавшее техническое свидетельство
№ 2640-09 от 25 сентября 2009 г.

№9 001247



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
“ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ ПРОДУКЦИИ
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ” (ФГУ “ФЦС”)**

г. Москва, ул.Строителей, д.8, корп.2

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

**Техническая оценка пригодности
для применения в строительстве новой продукции
“СВАИ ШПУНТОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ”**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ EVRAZ VITKOVICE STEEL a.s. (Чехия)
709 00 Ostrava, Hulváky, Štramberská 2871/47, Czech Republic

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО “Торговая компания “ЕвразХолдинг”
Россия, 127006, г.Москва, ул.Долгоруковская, д.15, стр.4-5,
тел. (495) 363-19-63, 795-37-93

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 8 страницах, заверенных печатью ФГУ “ФЦС”.

Директор ФГУ “ФЦС”



Т.И.Мамедов

14 декабря 2010 г.

ВВЕДЕНИЕ



В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 новые, в т.ч. импортируемые, материалы, изделия, конструкции и технологии подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы действующими нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Пригодность новой продукции подтверждается техническим свидетельством (ТС) Минрегиона России. Техническое свидетельство оформляется в соответствии с приказом Минрегиона России от 24 декабря 2008 г. № 292, зарегистрированным Минюстом России 27 января 2009 г., регистрационный № 13170.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ “О техническом регулировании” определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, строительные нормы и правила (СНиП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации. По закону технические условия не относятся к нормативным документам.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.



1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются сваи шпунтовые стальные (далее - продукция), изготавливаемые EVRAZ VITKOVICE STEEL a.s. (Чехия) и поставляемые ООО "Торговая компания "ЕвразХолдинг" (г.Москва).

1.2. ТО содержит:

назначение и область применения продукции;

принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

основные технические характеристики и свойства продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства продукции;

дополнительные условия по контролю качества производства продукции;

выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

Заключение может быть дополнено и изменено также по инициативе ФГУ "ФЦС" при появлении новой информации, в т.ч. научных данных.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ



2.1. Сваи шпунтовые стальные представляют собой профили из горячекатаной нелегированной стали.

2.2. Для изготовления профилей используются следующие марки сталей - S240, S270, S320, S355, S390, S430.

Механические свойства сталей, химический состав приведены в каталоге EVRAZ VITKOVICE STEEL a.s., Чехия (п.1 раздела б).

2.3. Для защиты от коррозии прокат покрывается слоем цинка (горячее цинкование) толщиной 85 мкм.

По требованию заказчика профили изготавливаются из стали с улучшенными антикоррозионными свойствами или с добавками меди и других элементов.

2.4. Профили изготавливаются различных типов. Условные обозначения профилей и их размеры даны в табл.1 и на рис.1.

Таблица 1

№№ п/п	Профиль	Площадь	Высота	Угол	Упругий момент сопротивления		Момент инерции	
		S	h	α	Wy	Wz	Iy	Iz
		cm ²	mm	°	cm ³	cm ³	cm ⁴	cm ⁴
1.	III _n	78,9	168	81,9	271	880	3 041	16 820
2.	VL 503	74,7	190	63,4	324	859	3 752	23 014
3.	VL 503K	78,2	190	63,4	337	900	3 895	24 121
4.	VL 503Z	83,2	191	63,4	363	975	4 148	26 227
5.	VL 601	59	175,5	43,5	223	770	2 401	24 419
6.	VL 602L	65,3	175,5	43,5	251	865	2 669	27 461
7.	VL 602	69,2	175,5	43,5	259	913	2 749	28 947
8.	VL 603A	78,3	176,8	61,2	281	1065	3 298	33 868
9.	VL 603	82,6	177	61,2	297	1123	3 482	35 766
10.	VL 603K	86,9	177	61,2	317	1196	3 679	38 043
11.	VL 603Z	91,5	177	61,2	343	1290	3 921	41 015
12.	VL 603 Z11+	102,5	179	61,2	375	1425	4 331	45537
13.	VL 604	94,4	212	61,2	419	1303	5 777	41439
14.	VL 605A	97,9	227	66,5	462	1309	6 815	41774
15.	VL 605	104,9	228	66,5	475	1354	7 223	43206
16.	VL 605K	107,7	228	66,5	493	1430	7 371	45548
17.	VL 606A	109,8	232	66,5	467	1359	7 653	43343
18.	VL 606	120,8	232,7	66,5	500	1427	8 103	45370

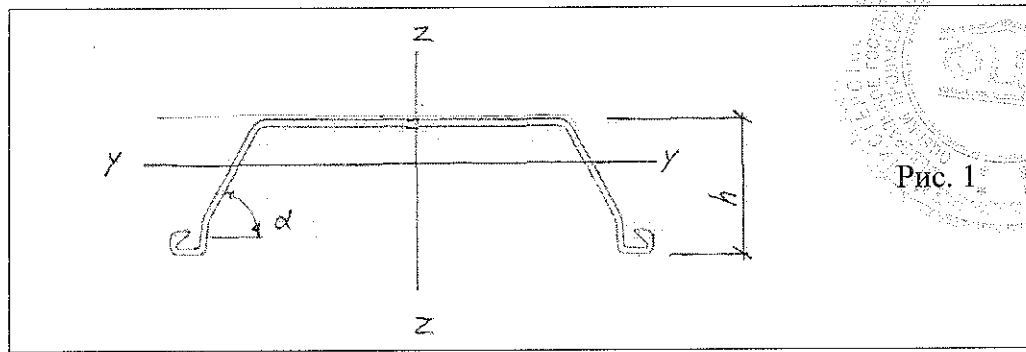


Рис. 1

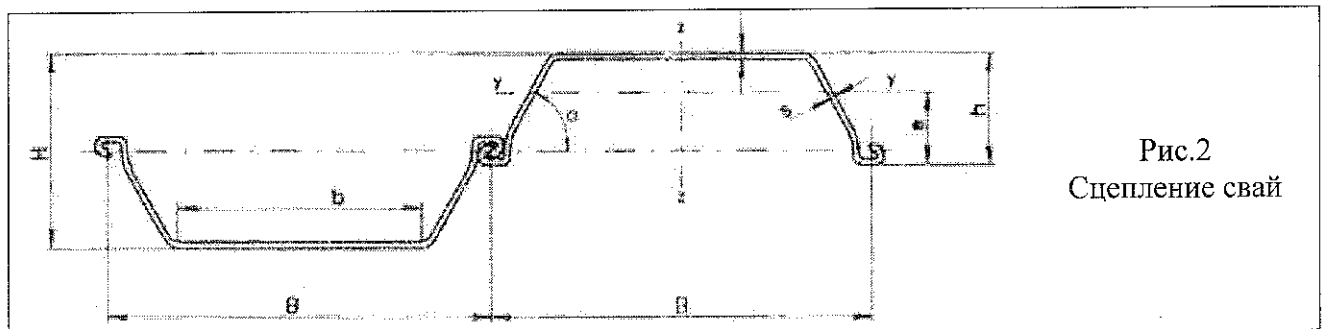
2.5. Профили изготавливаются длиной от 6 до 24 м, по желанию потребителя профили могут быть изготовлены меньшей длины.

2.6. Профили изготавливаются без монтажных отверстий или, при необходимости, с монтажными отверстиями.

2.7. На сваи могут быть нанесены следующие типы маркировки:

- цветные маркировки - длина, марка стали;
- наклейки - наименование заказчика, номер заказа, тип и длина сваи.

2.8. Погруженные в грунт сваи сцепляются между собой, образуя непрерывную шпунтовую стенку (рис.2).

Рис.2
Сцепление свай

2.9. Сваи предназначены для устройства ограждений подпорных стен, откосов, котлованов, дамб, причалов, шлюзов, других гидротехнических сооружений.

2.10. Сваи могут применяться в следующих условиях окружающей среды:

- зона влажности (по СНиП 23-02-2003) - сухая, нормальная, влажная;
- степень агрессивности наружной среды:

для неокрашенной продукции - неагрессивная (по СНиП 2.03.11-85);

для окрашенной продукции - определяется характеристиками покрытия;

- температура воздуха - минус 30°C.



3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

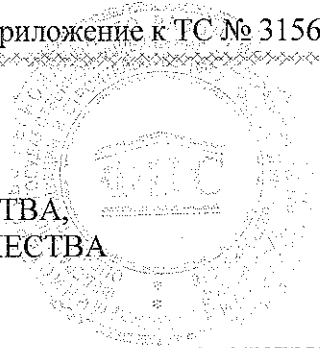
3.1. Технические характеристики свай должны соответствовать требованиям нормативных документов, приведенных в табл.2.

Таблица 2

Наименование показателя	Обозначение нормативного документа	
Классификация сталей	EN 10248, EN 10255, EN 10025, EN 10113, ASTM A6, A 572, A 709, A 913, A 992, EN 10249	ГОСТ 27702-88, ГОСТ 27772-88
Механические свойства	EN 100, EN 10225, EN 10025, EN 10113, ASTM A6, A 572, A 709, A 913, A 992, EN 10249	ГОСТ 7564-73, ГОСТ 4781-85
Химический состав	EN 10248, EN 10225, EN 10025, EN 10113, ASTM A6, A 572, A 709, A 913, A 992, EN 10249	ГОСТ 380-88, ГОСТ 22536.0-87, ГОСТ 22536.14-88
Качество поверхности изделия	EN 10163-3, ASTM A6	ГОСТ 18296-72, ГОСТ 20495-75, ГОСТ 21014-88
Допуски по геометрии изделия	EN 10248	ГОСТ 21778-81
Защита от коррозии изделия	EN ISO 1461, EN 10155:1993, ISO 12944	ГОСТ 5272-68, ГОСТ 9.040-74, ГОСТ 9.301-86, ГОСТ 9.302-88
Сертификация изделия	EN 10248, EN 10225, EN 10025, EN 10113, ISO 9001, EN 10204	

3.2. При проектировании и возведении сооружений с применением свай EVRAZ VITKOVICE STEEL a.s. следует руководствоваться требованиями российских нормативных документов: СНиП II-23-81*, СНиП 2.01.07-85, СНиП 2.03.11-85, СНиП 23-01-99, СНиП 23-02-2003, СНиП 3.01.03-84, СНиП 12-03-2001, СНиП 2.02.01-83*, СНиП 2.02.03-85.

3.3. Гарантийный срок (эксплуатации, службы) свай устанавливается в договоре (контракте) между изготовителем и заказчиком.



4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, СОДЕРЖАНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. До применения свай необходимо разработать инструкцию по производству работ при строительстве объектов с их применением, включив в ее состав правила приема и хранения свай, методы контроля качества работ.

4.2. ООО “Торговая компания “ЕвразХолдинг” несет ответственность за соответствие поставляемой продукции требованиям соответствующих стандартов.

4.3. Работы по монтажу свай допускается производить только при наличии полного комплекта технической документации, согласованной и утвержденной в установленном порядке.

4.4. Приемка строительной организацией комплектующих продукции, хранение на строительной площадке, монтаж, эксплуатация и проведение ремонта должны выполняться в соответствии с требованиями ООО “Торговая компания “ЕвразХолдинг”.

4.5. Монтаж элементов необходимо выполнять в полном соответствии с проектной документацией с обязательным проведением пооперационного контроля всех технологических операций.

4.6. Работы должны выполняться в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001 “Безопасность труда в строительстве. Общие требования”.

4.7. Соблюдение требований настоящего документа должно обеспечиваться на основе проведения систематического контроля производства работ представителями уполномоченных организаций и соответствующими контрольными службами.

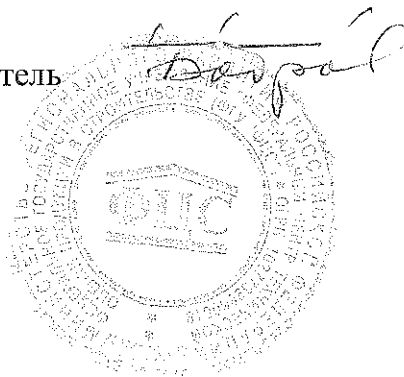
5. ВЫВОДЫ

Сваи шпунтовые стальные производства EVRAZ VITKOVICE STEEL a.s. (Чехия) могут применяться для устройства шпунтовых ограждений (подпорных стен, откосов, котлованов, дамб, причалов, шлюзов, других гидротехнических сооружений) в соответствии с расчетами, производимыми специализированными проектными или научно-исследовательскими организациями, при условии, что характеристики свай и условия их применения соответствуют принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.

6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ
И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. Техническое описание свай. EVRAZ VITKOVICE STEEL a.s.
2. Рекламный проспект EVRAZ VITKOVICE STEEL a.s. “Стальные шпунтовые сваи”.
3. Сертификат компании TUV NORD CERT GmbH о соответствии продукции EVRAZ VITKOVICE STEEL a.s. требованиям ISO 14001:2004.
4. Протоколы заводских испытаний металлических свай.
5. EN 10248-1:1995 “Горячекатаные шпунтовые сваи из нелегированной стали – Часть 1: Технические условия поставки”.
6. EN 10248-2:1995 “Горячекатаные шпунтовые сваи из нелегированной стали – Часть 2: Допуски на форму и размеры”.
7. EN 10020 “Определение и классификация марок стали”.
8. Действующие нормативные документы:
ГОСТ 4781-85 “Профили стальные горячекатаные для шпунтовых свай. Технические условия”;
СНиП II-23-81* “Стальные конструкции”;
СНиП 2.02.01-83* “Основания зданий и сооружений”;
СНиП 2.02.03-85 “Свайные фундаменты”.

Ответственный исполнитель



Ф.В.Бобров